



COMUNE di PARONA
(Prov. di Pavia)

**VERBALE DELLA COMMISSIONE CONSULTIVA COMUNALE
SUL TERMOUTILIZZATORE**

N. 2 del 18 luglio 2020

L'anno duemilaventi, il giorno diciotto del mese di luglio, alle ore 9,30

(addì 18/07/2020, ore 9,30)

si è riunita, c/o sala consigliare del Comune di Parona, regolarmente convocata a norma del vigente Regolamento per il suo funzionamento, la Commissione Consultiva Comunale sul Termoutilizzatore, nominata con deliberazione della Giunta Comunale n. 9 del 04.02.2015.

La Commissione è composta dai sotto indicati componenti.

Risultano presenti:

Sindaco o suo delegato	PRESIDENTE					
	<u>COMPONENTI EFFETTIVI</u>			<u>COMPONENTI SUPPLENTI</u>		
		P	A		P	A
Consigliere Comunale Rappresentante di maggioranza	BONTEMPELLI Alessandra	X		PONTEL Matteo		X
Consigliere Comunale Rappresentante di minoranza	SOFFRITTI Renato	X		COLLI Silvano		X
Comune di Albonese Rappresentante	FRANCINI Maria Teresa		X	GARDINALI Stefano		X
Comune di Cilavegna Rappresentante	FALZONE Giovanna		X	DAVOLI Luca	X	
Comune di Mortara Rappresentante	FARINA Dott. Fabio	X		MASSUCCHI Arch. Renato		X
Comune di Vigevano Rappresentante	DELLA FONTANA Alberto		X			
Ambientalista	CASTAGNOLA Ing. Federico		X	ORLANDI Riccardo	X	
Ambientalista	BASIRICÒ Daniele	X		BARONI Sergio Luigi		X
Ambientalista	BERARDINELLO Gianfranco		X	GALLINA Massimo		X
Tecnico esperto nel settore	GIAVAZZI Ing. Matteo		X			
Tecnico esperto nel settore	MARIN Ing. Roberto		X			
Rappresentante i cittadini	PARADISO Giuseppina Maria	X		CASTIGLIONI Andrea		X
Rappresentante i cittadini	CARRUBBA Paolo	X		COLOMBO Marino		X

Il Presidente della Commissione è identificato nel sindaco dott. Marco LORENA

Il Segretario verbalizzante della Commissione è il sig. Daniele BASIRICO'

Sono inoltre presenti per Lomellina Energia:

ing. Paolo ANGELONI, direttore dell'impianto
sig. Alessandro CARRA, assistente

O.d.G.:

- Analisi del NUOVO RAPPORTO di Sintesi di Gestione giugno 2020
- Analisi dati ARPA
- Analisi del PAUR (Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale) "Impianto trattamento fanghi"
- Varie ed eventuali

I partecipanti alla riunione prendono posto rispettando le distanze previste ed indossando le mascherine come indicato dai protocolli anti Covid-19.

Il sindaco LORENA, in qualità di presidente, apre la seduta cedendo la parola all'ing. ANGELONI che informa su come il periodo di isolamento e di rigide restrizioni, conosciuto come "lockdown", avutosi tra il mese di marzo e quello di maggio, abbia influito sull'attività dell'impianto di Lomellina Energia. Cita le riunioni direttive tenute all'aperto, i moduli abitativi predisposti ad uso del personale, che tiene a ringraziare per la capacità di adattamento al lavoro in condizioni estremamente difficili e tiene ad esprimere la propria soddisfazione nel aver visto, nel periodo in questione, un mutato atteggiamento verso gli impianti come quello di Lomellina Energia che, ricorda, hanno avuto riconoscimenti importanti e pubblici anche da parte del Ministero dell'Ambiente e della Regione Lombardia per, quello che definisce, fondamentale ruolo svolto. Tale ruolo, sostiene, ha assunto una importanza strategica anche per la contemporanea difficoltà riscontrata da parte di molti impianti di riciclo a dare uno sbocco commerciale al materiale selezionato.

L'ing. ANGELONI fa anche notare come alla riduzione dei consumi dell'energia elettrica, dovuto alla drastica riduzione delle attività produttive, si sia contestualmente aggiunta la riduzione del costo della stessa, passato da 50€ al Kw/h a 20€ al Kw/h, elementi che hanno abbassato di molto le stime sugli introiti che erano stati preventivati ad inizio anno.

Il sig. CARRUBBA, che per questioni professionali ha conoscenze dirette con le problematiche riguardanti la produzione, l'impiego e lo smaltimento di materie plastiche, conferma che in effetti, il crollo del prezzo del petrolio verificatosi proprio nel periodo in questione, abbia reso meno conveniente l'acquisto di materie plastiche riciclate rispetto a quello di materie plastiche prodotte.

Il sig. ORLANDI vuole far notare come quella che viene definita importanza strategica dell'impianto di Lomellina Energia, non sia tale a livello regionale, ma solo a livello nazionale e solo in virtù delle modifiche introdotte in materia di smaltimento dei rifiuti, nel 2014, nella legge n.164 definita "*Sblocca Italia*".

L'ing. ANGELONI, a sostegno dell'importanza degli impianti come quello di Lomellina Energia, sostiene che i dati dimostrino come di quanto esca dagli impianti di trattamento dei rifiuti, il 54% sia destinato alla discarica e il 30% all'incenerimento e vuole ricordare, come da dati forniti da ARPA Lombardia, la maggior parte di diossine prodotte in ambito industriale, non siano assolutamente imputabili agli impianti come quello di Lomellina Energia.

Prende la parola il sig. SOFFRITTI che vuole esprimere la sua estrema diffidenza rispetto ai dati forniti da ARPA Lombardia alla quale ritiene si debba allora comunque ricondurre la responsabilità, indipendentemente di chiunque sia la fonte di inquinamento di diossine, di non essere stata in grado di contribuire a modificare la situazione nemmeno a livello locale.

Si passa all'analisi del "nuovo rapporto di sintesi di gestione". L'ing. ANGELONI presenta il nuovo formato dei rapporti che ora verranno trasmessi alla Commissione, ottenuto seguendo le richieste ed i suggerimenti rivolti dalla Commissione a Lomellina Energia per rendere più completi e facilmente fruibili i dati presenti negli stessi. Coglie l'occasione per chiedere alla Commissione la disponibilità a ricevere i rapporti con cadenza trimestrale. Dato che alla richiesta girata da parte del sindaco LORENA ai componenti della Commissione non risultano pareri contrari, si acconsente alla richiesta. Riguardo la gestione dell'impianto, l'ing. ANGELONI sottolinea le difficoltà riscontrate a causa della situazione provocata dalla pandemia, responsabile dei forzati spostamenti delle previste opere di manutenzione, legati sia alle problematiche nel far intervenire personale esterno che a quelle di reperire il necessario materiale di ricambio. Prosegue con l'indicazione delle altre normali attività svolte.

Il sig. ORLANDI ringrazia per il lavoro svolto riguardo il nuovo formato dei rapporti e per aver accolto le richieste della Commissione, ricordando come queste siano state rivolte in considerazione

del fatto che solo una minima parte dei componenti della Commissione sia tenuta ad avere e abbia conoscenze tecniche specifiche del settore.

Al sig. BASIRICO' che chiede come spieghino l'aumento di allarmi di materiale contaminato da radionuclide I-131, probabilmente di origine medica, riscontrati in ingresso, rispetto allo stesso periodo degli anni precedenti, l'ing. ANGELONI risponde che potrebbe dipendere dall'aumentata sensibilità impostata, su richiesta del responsabile, sull'apposito portale di rilevamento.

IL sindaco LORENA introduce il punto riguardante le “osservazioni del Comune al progetto essiccazione fanghi” e riferisce come il giorno 2 luglio 2020, in occasione della Conferenza di Servizi tenutasi presso Regione Lombardia relativa alla richiesta di Lomellina Energia dell'autorizzazione alla realizzazione ed esercizio del “Progetto di un impianto di trattamento di 137.500 t/anno di fanghi, finalizzato alla produzione di fanghi essiccati recuperabili energeticamente” l'Amministrazione del Comune di Parona nella persona del vicesindaco Massimo BOVO, abbia espresso parere non pregiudizialmente sfavorevole in attesa di avere più informazioni e più precise riguardo l'impianto in oggetto. Ricorda inoltre come ci sia ancora tempo sino al giorno 19 agosto 2020 per poter presentare osservazioni riguardo la richiesta di Lomellina Energia, sia da parte di enti che di associazioni o altro.

Il consigliere SOFFRITTI, a titolo personale, chiede di allegare al verbale alcune sue osservazioni scritte riguardo l'impianto in questione e di leggere e allegare al verbale considerazioni scritte dell'associazione WWF Lodigiano Pavese la quale si è rivolta a lui non potendo essere presente con un proprio rappresentante. Il sindaco LORENA permette la lettura dei due documenti.

Il sig. ORLANDI mette in evidenza che, pur dovendo verificare altri aspetti, la realizzazione dell'impianto comporterebbe come minimo, per quando sostenuto anche da Lomellina Energia, un aumento del traffico su gomma diretto a Parona.

Il sig. BASIRICO' critica la motivazione della realizzazione dell'impianto, esposta in più parti della presentazione preparata da Lomellina Energia, perché, pur riconoscendo all'azienda privata la legittimità di provare ad intraprendere le scelte imprenditoriali considerate più opportune, non ritiene corretto sfruttare, l'equivoco per cui questo impianto costituirebbe uno sbocco alternativo allo spandimento dei fanghi in agricoltura, definito questo nella presentazione stessa come “fonte di preoccupazione” e sostiene che la realizzazione non costituirebbe nei fatti un'alternativa nei, soprattutto a livello locale, in base alle norme vigenti.

Il sig. ORLANDI chiede se si possano conoscere i costi di massima che dovrebbero essere sostenuti da chi andrebbe eventualmente a conferire al nuovo impianto di essiccazione dei fanghi, ma l'ing. ANGELONI spiega che al momento non sia ancora possibile fare ipotesi anche perché si è ancora in attesa di specifiche normative a livello regionale che potrebbero portare a pesanti modifiche nel mercato della gestione dei fanghi di depurazione.

Il sig. ORLANDI chiede se si possano valutare le conseguenze della presenza dell'impianto per i depuratori presenti a livello locale e l'ing. ANGELONI risponde che non sia possibile fare valutazioni in merito.

La seduta si conclude alle ore 12,45

IL PRESIDENTE – Il Sindaco

Dott. Marco Lorena _____

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Sig. Basiricò Daniele _____