

Dichiarazione di Soffritti Renato da allegare al verbale della commissione.

Premessa:

Il 20/10/1997 il Comune di Parona ha stabilito una convenzione con Lomellina Energia S.r.l. e ha stipulato per tutto il periodo commerciale quanto segue:

Per ogni tonnellata di RSU, RSA e/o frazioni degli stessi provenienti da raccolta differenziata e conferita all'Impianto, con un Contributo Comunale, stabilito dal Comune di Parona, pari a:

a) 25 Lit/kg, base 1° settembre 1996, per conferimenti di rifiuti provenienti dai Comuni aderenti al CLIR.

b) 35 Lit/kg, base 1° settembre 1996, per conferimenti di rifiuti provenienti da Comuni della Provincia di Pavia non aderenti al CLIR.

Oltre l'I.V.A. di legge.

Nel 2007 con un atto di regolamentazione il Sindaco di Parona ha stabilito nuove tariffe compensate da un minore introito dei contributi comunali, questa decisione ha favorito l'importazione di rifiuti da altre provincie e regioni, questa decisione ha comportato le dimissioni del sindaco e il commissariamento senza portare benefici economici e ambientali alla collettività, non solo di Parona.

Pertanto

S'invita il sindaco a non considerare la presa d'atto di Lomellina Energia che intende non rispettare le condizioni economiche, ma di usare queste spettanze dovute al comune, non per favorire una terza caldaia (dubitiamo che sia in sostituzione della prima), ma per compensare i danni subiti in questi anni alla salute e all'ambiente visto che il territorio è stato alquanto martoriato. Sarebbe meglio usare questi soldi per la conversione di una caldaia anziché agevolarne una terza.

Chiedo inoltre al Sindaco di trasmettere alla Commissione le seguenti delibere:

60 (CONTRIBUTI COMUNALI ANNO 2015 - RICONOSCIMENTO E PRESA D'ATTO IMPEGNO ECONOMICO DA PARTE DI LOMELLINA ENERGIA SRL)

48 (APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI PROTOCOLLO D'INTESA TRA IL COMUNE DI PARONA E LA SOC. LOMELLINA ENERGIA SRL PER LA MANUTENZIONE DEL PARCO SOVRACOMUNALE "BOSCO ACQUALUNGA")

47 (APPROVAZIONE SCHEMA DI CONVENZIONE TRA IL COMUNE DI PARONA E LA SOC. LOMELLINA ENERGIA SRL PER LA GESTIONE E LA MANUTENZIONE DELL'AREA VERDE DI PIAZZA NUOVA.)

31 (NOTA DI LOMELLINA ENERGIA RELATIVA A: NUOVA REGOLAMENTAZIONE DEI CONTRIBUTI COMUNALI E PATTUIZIONI ECONOMICHE A DECORRERE DALL'ANNO 2015. PRESA D'ATTO

Con i contributi economici si può fare una coerente politica ambientale che non ha niente a che vedere con la politica partitica.