



COMUNE di PARONA
(Prov. di Pavia)

VERBALE DELLA COMMISSIONE CONSULTIVA COMUNALE
SUL TERMOUTILIZZATORE

N. 5 del 15 settembre 2018

L'anno duemilaquindici, il giorno undici del mese di luglio, alle ore 9,30

(addì 15/09/2018, ore 9,30)

si è riunita, c/o la sala Consiliare del Comune di Parona in Parona - Piazza Signorelli, regolarmente convocata a norma del vigente Regolamento per il suo funzionamento, la Commissione Consultiva Comunale sul Termoutilizzatore, nominata con deliberazione della Giunta Comunale n. 9 del 04.02.2015.

La Commissione è composta dai sottoindicati componenti.

Risultano presenti:

Sindaco o suo delegato	PRESIDENTE					
	<u>COMPONENTI EFFETTIVI</u>			<u>COMPONENTI SUPPLENTI</u>		
		P	A		P	A
Consigliere Comunale Rappresentante di maggioranza	BONTEMPELLI Alessandra	X		BELTRAME Giovanni	X	
Consigliere Comunale Rappresentante di minoranza	COLLI Silvano	X		GRECO Deborah		
Comune di Albinese Rappresentante	GARDINALI Stefano					
Comune di Cilavegna Rappresentante	COLLI Avv. Giuseppe			RONA Ing. Marco		
Comune di Mortara Rappresentante	MASSUCCHI Arch. Renato			FARINA Dott. Fabio	X	
Comune di Vigevano Rappresentante	NOTARFRANCESCO Geom. Michele					
Ambientalista	CASTAGNOLA Ing. Federico	X		BERNARDINELLO Gianfranco		
Ambientalista	BASIRICO Daniele	X		LASAGNA Ing. Alberto		
Ambientalista	SOFFRITTI Renato	X		DI AGOSTINO Palmarino	X	
Tecnico esperto nel settore	GIAVAZZI Ing. Matteo	X				
Tecnico esperto nel settore	MARIN Ing. Roberto					
Rappresentante i cittadini	PARADISO Giuseppina Maria	X		COLOMBO Marino	X	
Rappresentante i cittadini	CARRUBBA Paolo					

Il Presidente della Commissione è identificato nel sindaco Dott. Marco Lorena
La Segretaria verbalizzante della Commissione è la Sig.ra Paradiso Giuseppina Maria

E' inoltre presente per Lomellina Energia l'Ing. Altamura

Il Presidente, all'inizio dei lavori, comunica l'O.d.G. di questa seduta:

Analisi Report Luglio-Agosto 2018

Analisi dati ARPA

Analisi verifica ispettiva ARPA

Terza caldaia

Varie ed eventuali

Analisi dei Report

L'Ing. Giavazzi chiede se il fatto che la concentrazione delle polveri risulti vicina allozero sia dovuto ad una nuova taratura dello SME. L' Ing. Altamura conferma la ipotesi confermando che il nuovo sistema ha diminuito l'incertezza della lettura strumentale.

L'Ing. Altamura prosegue dicendo che, nei mesi di luglio e agosto, si sono concentrate due fermate programmate al fine di poter eseguire una serie di interventi di manutenzione preventiva delle parti dell'impianto che subiscono una maggiore usura nel tempo. Le due manutenzioni sono state appositamente previste in sequenza per ottimizzare la cantieristica e la scelta del periodo estivo è stata effettuata perché vi è una diminuzione dei conferimenti dei rifiuti in questo periodo.

Si sta cercando di stabilizzarsi sul limite degli NOx intorno a i 120 mg/Nm3 grazie alla qualifica dei fornitori adottata da A2a sia sui fornitori delle materie prime sia sulla scelta dei rifiuti in ingresso all' impianto. La migliore cernita dei rifiuti e il controllo più attento e puntuale dei dosaggi di urea hanno permesso che si ottenessero questi risultati.

La Sig.ra Paradiso chiede delucidazioni sulla scheda protocollo per la gestione dei rifiuti in ingresso inviata alla commissione. La Ditta spiega che Regione Lombardia, viste le procedure sperimentate da A2a per la scelta dei conferitori dei rifiuti in ingresso, messe a punto grazie alle loro procedure legate alle certificazioni ambientali e della qualità, ritenendo validi i criteri adottati nei documenti e relative procedure collegate, ha sperimentato questa scheda di valutazione, da proporre in sede istituzionale come linea-guida valida per tutti gli impianti di termovalorizzazione della Regione.

Il Sig Soffritti, visto le ultime problematiche relative allo smaltimento dei fanghi provenienti dagli impianti di depurazione della Regione Lombardia, chiede se sia previsto che vengano bruciati anche presso l'impianto paronese. La Ditta risponde che, malgrado ci siano state delle richieste sia dei vari gestori degli impianti di depurazione civile della regione, sia degli enti di controllo, tecnicamente adesso non è possibile gestire la cosa e quindi al momento non sono previsti dei ritiri di fanghi presso questo impianto di termovalorizzazione.

L' Ing. Altamura ci tiene a precisare che lui si occupa di monitoraggio ambientale e sicurezza e quindi non è in grado di fornire risposte inerenti alle scelte strategiche e commerciali della società.

Soffritti chiede se le fermate eseguite in agosto erano solo ordinaria amministrazione o servivano anche per migliorare le prestazioni degli impianti al fine di aumentare la quantità di rifiuto ritirato. Fa notare che il quantitativo di rifiuti ritirati nel 2018 è molto al di sotto del quantitativo permesso dalle autorizzazioni.

L'Ing. Altamura risponde affermando che per qualche mese del 2018 si è lavorato poco perché si dovevano ancora normalizzare delle problematiche legate agli ultimi incendi del 2017. Per scelta aziendale inoltre si tende a tenere gli stoccaggi dei rifiuti ai limiti inferiori rispetto ai quantitativi autorizzati come stoccaggio per limitare il carico incendio.

Il Sig. Basiricò chiede delucidazioni sul funzionamento della verifica dei conferitori e chiede in particolare circa la possibilità di un rientro per un conferitore che nel frattempo si sia “messo in regola”. La Ditta informa che la selezione viene eseguita sulla base di standard ben precisi che devono essere rispettati e sono riportati nel report allegato al verbale che rimanda anche alle nuove procedure ISO 14001 e 9001 entrate in piena operatività il 14 settembre 2018.

Il Sig. Colli chiede se viene osservata la norma di selezionare il personale privilegiando quello proveniente dal territorio e in particolare dal Comune di Parona. Come detto prima l'Ing. Altamura non ha le conoscenze necessarie per affrontare questo argomento.

Il Sig. Soffitti osserva che la costruzione dell'impianto di Parona doveva servire per smaltire i rifiuti provenienti dal nostro territorio; oggi non sembra si vada in questa direzione.

La dott.ssa Bontempelli chiede se le analisi chimico fisiche riportate nel report allegato si riferiscono agli impianti che conferiscono poi a Lomellina Energia o dipendono dal rifiuto prodotto in origine. Viene spiegato che sono due aspetti differenti. L'origine del rifiuto ci fa capire la natura del rifiuto che può essere di origine urbana e quindi quello legato alla raccolta dei rifiuti prodotti nelle nostre case oppure possono essere di rifiuti prodotti dalle industrie ma che sono simili a quelli prodotti nelle nostre case come ad esempio i diversi tipi di imballaggio. Altro aspetto è legato al conferitore del rifiuto che è un impianto di trattamento rifiuti che ha una sua autorizzazione, delle sue procedure interne e dei suoi standard qualitativi che potrebbero non coincidere con gli standard che si è imposta Lomellina Energia per la scelta dei conferitori.

Il Sindaco commenta i **dati Arpa** che sono stazionari; Parona risulta al quarto posto nella media del PM10; non vi sono altri commenti in merito a questo punto.

Il Sindaco segnala che la **visita ispettiva** di ARPA incentrata sul trattamento delle acque e sugli ultimi incendi non hanno segnalato particolari criticità ma solamente proposto dei suggerimenti migliorativi. Viene segnalato dall'Ing. Altamura che dopo gli ultimi incendi accorsi a impianti di trattamento rifiuti è stata effettuata una visita congiunta anche con VVFF che hanno verificato l'efficienza dell'impianto antincendio. Segnala inoltre che sono stati fatti nuovi corsi di formazione del personale e anche i presidi di sicurezza presenti nell'impianto sono stati rivisti e implementati o migliorati. Si sottolinea che anche nel turno notturno sono presenti degli addetti antincendio appositamente addestrati.

Il Sig. Basiricò ha notato nella relazione la richiesta di una nuova verifica del manuale di monitoraggio. La Ditta informa che entrerà in vigore una nuova normativa per il rispetto dei limiti emissioni durante i guasti. Verrà inviato un link di ARPA che confronta i vari sistemi di monitoraggio e campionamento delle diossine.

Il Sig. Soffritti dice che arrivano notizie positive sulla sicurezza da parte di lavoratori presenti presso Lomellina Energia e questo è confortante. Chiede se si può dire che gli incendi capitati in precedenza possano essere evitati. La Ditta afferma che l'incendio del novembre 2017 è stato circoscritto e ben gestito e poi da qui si è partiti per migliorare la preparazione del personale e dei presidi presenti.

L'Ing. Castagnola chiede dove siano installate le termocamere. Sono state installate solo al pretrattamento.

Terza caldaia

Il sindaco dice che è giunta comunicazione in questi giorni che si è deciso per la costruzione della terza caldaia. E' stata avviata una gara che dovrebbe concludersi come aggiudicazione a metà 2019. La commissione chiede di potere visionare il progetto esecutivo e di inserire la esplicitazione dello stesso progetto nella prossima seduta, insieme all'AIA.

Il Sig. Soffritti ribadisce la sua posizione: anziché valutare la costruzione della terza caldaia sarebbe stato meglio convertire l'impianto con altri tipi di recupero.

Il Sig. Palmarino chiede se la costruzione della terza caldaia possa avere un impatto occupazionale locale, ma anche questo aspetto viene rimandato alla prossima seduta.

Alle 11,15 si dichiara chiusa la seduta.

IL PRESIDENTE – Il Sindaco

Dott. Marco Lorena

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Sig.ra Paradiso Giuseppina Maria
